



Hightech für eine reine Produktion



REINRÄUME & LABORE



MEDIENTECHNIK

www.rom-technik.de

Führend in der Technischen Gebäudeausrüstung

Von der Einzelleistung bis hin zum Gesamtsystem

Die ROM Technik bietet ihren Kunden das gesamte Spektrum der Gebäudetechnik an – aus einer Hand und deutschlandweit vor Ort.

ROM Technik steht für Kompetenz in Planung, Bau und Wartung von Anlagen der Technischen Gebäudeausrüstung (TGA). Mehr als 2.300 Mitarbeiter sorgen so dafür, dass Menschen in modernen Baukomplexen, wie z. B. Industriehallen, Bürohäusern, Forschungseinrichtungen oder Reinräumen, optimal leben und arbeiten können.

Mit unserem umfassenden Know-how können wir unsere Kunden über alle Gewerke der Technischen Gebäudeausrüstung bei ihren Projekten begleiten, ob in Teilaufträgen oder der gesamten TGA.



Service & FM



Elektro



Mechanik



Gebäudeautomation

Unsere Kompetenzen im Überblick

Gebündeltes Know-how für Ihre Projekte

Unsere Spezialisten beherrschen Ihr Metier und sprechen Ihre Sprache. So stellen wir die optimale Projektbearbeitung für Sie sicher. Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir Lösungen, die Ihr Gebäude oder Ihre Anlage effizienter machen.



Reinräume & Labore



Medientechnik



Automatisierungstechnik



Forschung & Entwicklung



Gebäudeautomation



Industrielle Lufttechnik



Kommunikations- & Sicherheitstechnik



Leitstellen- & Sicherheitstechnik



Stromversorgung

Effiziente Lösungen für jeden Reinraumbedarf

Saubere Arbeit bis ins kleinste Detail

Im ROM KompetenzCenter Reinräume & Labore entwickeln und realisieren wir seit mehr als 30 Jahren weltweit innovative Reinraumlösungen für Forschung und Fertigung mit Fokus auf die Branchen Pharma- und Biotechnologie, Medizintechnik, Optik- und Halbleiterindustrie.

Wir sind der Spezialist für komplette Neubauten und effektive Umbauten Ihrer Produktionsstätten und Laboreinrichtungen. Als großer technischer Gebäudeausrüster realisieren wir vollständige Reinräume inklusive der kompletten peripheren Infrastruktur.

Unser ganzheitliches Leistungsspektrum umfasst die Reinraum- und Reinstmedientechnik, die elektrotechnische Infrastruktur, die Wärme- und Kältetechnik ebenso wie die Automation und Leittechnik, den Brandschutz und die Überwachungsanlagen.

Wir bieten alles aus einer Hand, so profitieren unsere Kunden von optimierten Investitions- und Betriebskosten durch minimale Schnittstellen und die exakte Abstimmung der einzelnen Gewerke.

Basis für unsere Innovationskraft ist unsere eigene Forschung & Entwicklung. So können wir maßgeschneiderte Produkte und Lösungen für alle Reinraumanwendungen liefern.

Unsere Kunden schätzen das hohe Serviceniveau in der Zusammenarbeit mit unserem spezialisierten Team aus erfahrenen Wissenschaftlern, Ingenieuren und Technikern.

Unser Leistungsspektrum

- Planung und Ausführung in allen Reinraumklassen (ISO 1–9 / GMP A–D / BSL S1–S4)
- Schlüsselfertige Projektausführung
- Projektmanagement bei Turn-Key-Projekten
- Eigene Produktentwicklung bei FFU, Decken- und Schleusensystemen
- Reinraumhüllen (Decke, Wand, Boden)
- Raumlufsysteme mit dazugehöriger Prozessfortluft und MSR-Technik
- Modulare Reinräume, Reinraumsysteme und Monitoringsysteme
- Komplettes Leistungsspektrum der Technischen Gebäudeausrüstung
- Reinstmediensysteme (Reinstgase, Reinstdruck, Reinstwasser sowie Prozessversorgungssysteme)
- Validierung und Qualifizierung
- Betrieb und Wartung der Anlagen



Pharma-Reinräume realisiert von ROM



Mikroelektronik-Reinräume realisiert von ROM



Maßgeschneiderte Mediensysteme

Präzise Medienversorgung für die effiziente Produktion

Im ROM KompetenzCenter Medientechnik verbündet sich die Expertise für modernste Gebäudetechnik und das Spezial-Know-how für die Anforderungen bei der Arbeit mit Reinstmediensystemen.

Bei uns stecken hinter jedem Projekt branchenweites Know-how, jahrelange Erfahrung und qualifizierte Mitarbeiter. Kombiniert mit marktführender Technik und unserem Anspruch an Präzision.

Wir stellen sicher, dass alle Arbeitsbereiche jederzeit zuverlässig mit den nötigen Medien, wie Reinstgase oder Reinstwasser, in genau der gewünschten Qualität versorgt werden. Dazu gehören auch deren präzise Messung und Steuerung.

Darüber hinaus kümmern wir uns um die gesetzlich vorgeschriebene Entsorgung von Verbrauchsstoffen. Modernstes Equipment, Reinraum-Komponentenbau aus eigener Fertigung und engagierte Mitarbeiter sind die Garantie für die hohe Qualität, die unsere Kunden von uns gewohnt sind.

Durch konsequente Weiterbildung sorgen wir dafür, dass unsere Fachkräfte die höchsten Erwartungen unserer Kunden jederzeit erfüllen – und sogar übertreffen.

Unser Leistungsspektrum

Installation von Medienversorgungssystemen:

- Medienversorgungssysteme
- Reinstdruckluft-, Reinstgas-, Prozessgassysteme
- Grundvakuum- und Prozessvakuumssysteme
- VE- und Reinstwassersysteme
- Chemikalien-, Slurrysysteme
- Abwasser-, Chemikalienentsorgungssysteme

Produktion & Fertigung in eigenen Reinräumen:

- Serienfertigung von Klein-, Mittel-, Großserien
- OEM-Baugruppen und -Bauteile
- Musterteile und Prototypenbau
- Montage unter Reinraumbedingungen (Reinräume ISO 3–5 / Grauräume ISO 6–8)
- Drucktest, Feuchtemessung, Partikelmessung und Heliumlecktest
- 3-D-Gas-Rohrleitungen
- Komponententableaus für Gase, Flüssigkeiten
- Entspannungsstationen für Gase, Flüssigkeiten
- Doppelrohr-Flüssigkeitsrohre



Reinstmedienver- und -entsorgung realisiert von ROM

Eigene Reinraumfertigung und Komponentenbau bei ROM

So sieht Kundenzufriedenheit aus

Erfolgreiche Projekte sind die besten Belege für unsere Kompetenz



Danfoss Silicon Power GmbH

Ausbau eines Reinraumproduktionsgebäudes



Max-Planck-Gesellschaft

Neubau des Instituts für Sonnensystemforschung



Merck Serono S.A.

Ausbau einer Biotech-Produktionsstätte



Münzing Chemie GmbH

Neubau Verwaltungs- und Technologiezentrum



Robert Bosch GmbH Reutlingen

Erweiterung einer Wafer-Fab in Reutlingen



SUSS MicroOptics SA

Neubau eines Produktionsreinraumes



UCB Farchim SA

Neubau Biotechnik-Produktionsgebäude BP1



Universitätsklinikum Düsseldorf

Schlüsselfertige Erstellung GMP Apotheke

